



MDS 300

SISTEMA DE INSPECCIÓN MOTORIZADO



RCU-UNDERWATER.COM



Descripción

Sistema de inspección completo portátil compuesto por un cabrestante motorizado, una cámara y un controlador en una maleta resistente.

Características

- Caja de polipropileno resistente a prueba de golpes.
- Cabrestante Motor drive de 120W controlado por un inversor programable.
- Velocidad de 27 m/min (En el diámetro medio del tambor).
- Cuerda automática por tornillo inversor.
- Monitor LCD legible a la luz del sol de 17".
- Capacidad de 300m de cable Kevlar reforzado con fuerza de 500Kg
- Tamaño:67x67x64cm
- Peso: 120 kg.
- Suministro de voltaje disponibles: 120 a 230V.
- Grabación DVR con tarjeta SD.
- Contador de cable en pantalla.
- Generador de texto integrado, mini teclado incl.

Cámara:

Inspecam LX

Opcionales:

- Superposición de GPS.
- Alimentación de 12V por inversor externo 12/230V.
- 4 ruedas.